

Shell Tonna S2 M(原名:Shell Tonna T)

機床滑道油

殼牌 Tonna S2 M 經專門設計，可潤滑於工具機滑道、工作台及零件等，殼牌 Tonna S2 M 增強了黏附性和防爬行(Stick-slip)性能，提供了優異的摩擦性能。此款油品特別推薦使用於需大量接觸水溶性切削油的操作情況。

性能表現

- **可與水溶性切削油快速分離**
殼牌Tonna S2 M滑道油能完全並直接迅速的與水溶性切削油分離，這可幫助延長切削油的使用壽命，改善切削油的表現性能以及減少檢康與安全所產生的問題。
- **良好的滑道黏著性**
殼牌Tonna S2 M可有效的黏附於滑道表面，防止被金屬加工油沖刷掉，因此可減少滑道油的使用量及消耗量，可幫助機器保持穩定的工作條件。
- **良好的摩擦性能**
殼牌Tonna S2 M可克服”爬行”(Stick-slip)問題，並可實現更加精確的定位，從而有助於改善成品的質量及尺寸的精確度。
- **良好的抗磨損性能**
殼牌Tonna S2 M具有優異的抗磨損性能，為滑道、齒輪、軸承及液壓系統的內部零件提供保護，免於磨損。

- **卓越的防腐蝕特性**

在使用水溶性切削油的操作情形下，可有效的保護工具機表面及內部零件。

應用

***工具機滑道、工作台及機床零件**

殼牌 Tonna S2 M 滑道油可廣泛的應用於工具機滑道常用的各種材料，包含鑄鐵和合成級材料。

殼牌 Tonna S2 M 滑道油亦可用于液壓系統和齒輪箱系統，如使用殼牌 Tonna S3 M，則其潤滑效果更佳。

水平式的滑道應用，請使用黏度較低的產品(殼牌 Tonna S2 M 32 或 68)。垂直式滑道應用請使用 Tonna S2 M 220)。

規格及認證

Shell Tonna S2 M 符合以下標準要求

- ISO 19378/ISO 6743-13 GA and GB DIN CGLP
- Cincinnati Machine P-50(ISO 220), P-47(ISO-68), P-53(ISO 32)

典型數據

殼牌Tonna S2 M 潤滑油		32	68	220
ISO黏度等級	ISO 3448	32	68	220
運動黏度				
40°C mm ² /s	ISO 3104	32	68	220
100°C mm ² /s		5.4	8.6	19.1
黏度指數(VI)	ISO 2909	100	98	98
密度@15°C kg/m ³	ISO12185	870	879	894
閃點 (Cleveland 開口杯) °C	ISO 2592	215	225	250
傾點°C	ISO 3016	-30	-24	-15

以上數據為當前產品的典型數值，今後每批產品的數據可能會在殼牌品質標準容許範圍內有所變動。若有任何問題，請與當地殼牌經銷單位聯繫。

安全、健康、環保

根據現有資訊，在本產品的正確使用過程中，不會對人體健康產生不良影響，但在使用過程中仍需遵循物質安全資料表(MSDS)所提供的指示，有關物質安全資料表可向殼牌銷售代表索取。如需處理使用過的油品，請送到指定的回收點，不可將其排入下水道、土地與河川中。